



50 000 références en stock



Livraison 24h



www.trenois.com

► Soudage / Consommable soudage / Fil à souder /



Fil fourré sous gaz | WEL602

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Norme américaine fil à souder	AWS A-5.18; ER 70S-6
Norme européenne fil à souder	EN ISO 17632-A; T42 3 M M 3 H5
Poids (en kg)	15,000
Diamètre du fil (en mm)	1,20
Fil fourré	Oui
Contenance	1 pc
Usage	Utilisé pour le soudage des aciers non alliés toutes positions sauf verticales descendantes, bénéficie d'un haut taux de dépôt et peu de projections. La quasi absence de laitier rend le fil idéal pour les applications robotisées. Constructions métallique, chaudronnerie, industrie automobile.
Type de soudure	Aciers non alliés
Diamètre de bobine de fil (en mm)	300

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Code article Treno Decamps	WEL602
Référence fabricant	69982012 69982012
Marque	Weld X
Conditionnement	Bobine
Code douanier	Non renseigné



► [Voir la fiche technique](#)