



## Pompe de relevage pour eaux chargées | RNI002



Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration. La pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte.

GARANTIE  
2  
ANS  
Sous conditions

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Garantie	2 ans sous conditions
Diamètre du tuyau (mm)	40
Débit d'air / d'eau (l/min)	260
Poids (kg)	12,000
Tension d'alimentation (V)	230
Pression de service (bar)	0,80
Puissance (W)	1100
Largeur (mm)	232
Hauteur (mm)	372,50
Type de tension	Monophasé
Usage	Régulier
Matière du corps	Fonte
Hauteur de refoulement maximum (m)	7,50
Profondeur d'immersion maximum (m)	5
Type de pompe à eau	Pompe de relevage pour eaux chargées.
Taille des éléments absorbés maximum (en mm)	35
Indice de protection (IP)	IP 68
Longueur du câble d'alimentation (m)	10
Spécificité	Destinée au eaux de vaisselles, lave-linge, vide caves, vidange de garages, de sous-sols, de fosses, eaux pluviales, arrosages. Pompage de liquid non agressif chimiquement ou non abrasif.

► [Voir la fiche technique](#)

### CARACTERISTIQUES PRODUIT

Code article Trenois Decamps	RNI002
Référence fabricant	111042 *
Marque	Renson International Pompes
Conditionnement	Pièce
Code douanier	Non renseigné