



GARANTIE  
2  
ANS  
VOIR CONDITIONS



## Pompe serpillière pour eaux claires | RN1001



Pompe avec un débit important.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Garantie	2 ans sous conditions
Diamètre du tuyau (en mm)	32
Débit d'air / d'eau (en l/min)	150
Poids (en kg)	5,500
Tension d'alimentation (en V)	230
Pression de service (en bar)	0,80
Puissance (W)	500
Largeur (en mm)	154
Hauteur (en mm)	241
Type de tension	Monophasé
Usage	Régulier
Matière du corps	Inox
Hauteur de refoulement maximum (en m)	8
Profondeur d'immersion maximum (en m)	5
Type de pompe à eau	Pompe serpillière pour eaux claires.
Taille des éléments absorbés maximum (en mm)	2
Spécificité	Destinée au nettoyage de locaux inondés, grâce à son aspiration basse (2 mm). Peut être complétée par un régulateur de niveau d'eau pour permettre un démarrage et arrêt automatique de la pompe (réf. 814889).
Indice de protection (IP)	IP 68
Longueur du câble d'alimentation (en m)	10

► [Voir la fiche technique](#)



50 000 références en stock



Livraison 24h



[www.trenois.com](http://www.trenois.com)

## CARACTERISTIQUES PRODUIT

Code article Trenoïs Decamps	RNI001
Référence fabricant	980010 980010
Marque	Renson International Pompes
Conditionnement	Pièce
Code douanier	Non renseigné