

► Soudage / Postes à souder / Poste à souder MIG MAG /



Poste à souder MIG MAG Neopulse 220 C XL | GYS055

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Indice de protection (IP)	IP 23S
Facteur de marche en MMA	150 A à 60% / 120 A à 100%
Mode pulsé	Oui
Protection électrique du réseau (en A)	16
Diamètre de bobine de fil (en mm)	200, 300
Possibilité de soudage au TIG au lift arc (torche en option)	Oui
Puissance de générateur recommandé (en kVA)	7,50
Type de dévidoir	Compact
Tension à vide (V)	80
Facteur de marche en TIG	160 A à 60% / 150 A à 100%
Facteur de marche en MIG/MAG	150 A à 60% / 130 A à 100%
Diamètre du fil aluminium (mm)	0.8, 1.2
Diamètre de fil acier / inox (mm)	0.6, 1.0
Nombre de galets du dévidoir	4
Mode synergic	Oui
Longueur (mm)	610
Poids (kg)	29,500
Type de tension	Monophasé
Tension d'alimentation (V)	230
Réglage de la puissance maximum (en A)	220
Réglage de la puissance minimum (en A)	10
Hauteur (mm)	490
Largeur (mm)	320
Diamètre électrode enrobée conseillée minimum (mm)	Oui

[► Voir la fiche technique](#)

Diamètre électrode enrobée conseillée maximum (mm)	5
Correction du facteur de puissance (PFC)	Non
Refroidisseur par eau (liquide non fourni)	Non
Type de poste	Poste de chantier sur secteur
Modèle	Neopulse 220 C xl
Épaisseur de soudage au MMA (électrode enrobée, pince en option)	Jusqu'à 5 mm
Diamètre du fil fourré (mm)	0.9, 1.2
Connectique 1/4 tour (en mm)	9
Éligible au leasing	Oui

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Code article Trenois Decamps	GYS055
Référence fabricant	061842 061842
Marque	GYS
Conditionnement	Pièce
Code douanier	Non renseigné