



Poste à souder MIG MAG Neopulse 220 C | GYS050



Carrosserie renforcée et patins antidérapants. 2 poignées pour faciliter le déplacement.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

► [Voir la fiche technique](#)

Type de poste	Poste de chantier sur secteur
Diamètre électrode enrobée conseillée minimum (mm)	Oui
Diamètre électrode enrobée conseillée maximum (mm)	5
Hauteur (mm)	290
Largeur (mm)	410
Tension d'alimentation (V)	230
Réglage de la puissance maximum (en A)	220
Réglage de la puissance minimum (en A)	10
Nombre de galets du dévidoir	4
Longueur (mm)	550
Poids (kg)	27,000
Type de tension	Monophasé
Diamètre du fil aluminium (mm)	0.8, 1.2
Diamètre de fil acier / inox (mm)	0.6, 1.0
Possibilité de soudage au TIG au lift arc (torche en option)	Oui
Puissance de générateur recommandé (en kVA)	7,50
Type de dévidoir	Compact
Mode pulsé	Oui
Diamètre de bobine de fil (en mm)	200
Indice de protection (IP)	IP 23S
Facteur de marche en MMA	150 A à 60% / 120 A à 100%
Protection électrique du réseau (en A)	16
Tension à vide (V)	80
Facteur de marche en TIG	160 A à 60% / 150 A à 100%
Facteur de marche en MIG/MAG	150 A à 60% / 130 A à 100%
Mode synergic	Oui

Correction du facteur de puissance (PFC)	Non
Modèle	Neopulse 220 C
Diamètre du fil fourré (mm)	0.9, 1.2
Éligible au leasing	Oui

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Code article Trenois Decamps	GYS050
Référence fabricant	061835 061835
Marque	GYS
Conditionnement	Pièce
Code douanier	Non renseigné