

► Soudage / Postes à souder / Poste à souder MIG MAG /



## Poste à souder MIG MAG Multiweld FV 220M-C | GYS037

LE



Structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage.

GARANTIE  
2  
ANS  
SANS CONDITIONS

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de bobine de fil (en mm)	200, 300
Modèle	Multiweld FV 220M-C
Diamètre du fil aluminium (mm)	1.0, 0.8
Diamètre du fil fourré (mm)	0.9, 1.2
Diamètre de fil acier / inox (mm)	0.6, 1.0
Indice de protection (IP)	IP 23
Livré(e) avec	1 torche MIG/MAG 3m 25mm <sup>2</sup> , 1 porte électrode 2m 25mm <sup>2</sup> et 1 pince de masse de 2,5m 25mm <sup>2</sup> .
Nombre de galets du dévidoir	4
Longueur (mm)	580
Poids (kg)	24,000
Type de tension	Monophasé
Tension d'alimentation (V)	230
Hauteur (mm)	520
Largeur (mm)	340
Diamètre électrode enrobée conseillée maximum (mm)	5
Type de poste	Poste d'atelier
Facteur de marche en MIG/MAG	160 A à 60% / 120 A à 100%
Réglage de la puissance maximum (en A)	220
Réglage de la puissance minimum (en A)	30
Diamètre électrode enrobée conseillée minimum (mm)	1,6

► [Voir la fiche technique](#)

Tension à vide (V)	75
Garantie	2 ans sous conditions
Protection électrique du réseau (en A)	16
Épaisseur de soudage au MMA (électrode enrobée, pince en option)	0,6 à 5 mm
Puissance de générateur recommandé (en kVA)	9
Type de dévidoir	Compact
Facteur de marche en MMA	140 A à 60% / 100 A à 100%
Mode synergic	Non
Correction du facteur de puissance (PFC)	Non
Refroidisseur par eau (liquide non fourni)	Non
Possibilité de soudage au TIG au lift arc (torche en option)	Non
Mode pulsé	Non
Connectique 1/4 tour (en mm)	9
Éligible au leasing	Oui

### CARACTERISTIQUES PRODUIT

Code article Trenois Decamps	GYS037
Référence fabricant	065499 065499
Marque	GYS
Conditionnement	Pièce
Code douanier	Non renseigné