



Station de soudage électronique SEM101DC | FTM002



Économie : passage à mi- puissance après 1/4 heure puis arrêt après 1 heure sans utilisation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

► [Voir la fiche technique](#)

Puissance (W)	100
Tension d'alimentation (V)	230
Type de fer à souder	Électrique
Spécificité	Les fers bénéficient d'éléments chauffants réalisés par bobinage de fil résistif à spires non jointives. Cette technique garantit un transfert thermique optimal par chauffage enveloppant, une montée en chauffe très rapide et une grande stabilité de température (+/-3°C).
Livré(e) avec	1 boîtier de régule, 1 fer à souder, 1 repose fer, 1 panne de haut rendement.
Utilisation	Soudures haute température, plans de masse, connectique, etc.
Articles associés	Panne FTM110
Température d'application maximum (en °C)	450
Température d'application minimum (en °C)	40
Composition	<p>Station avec affichage et programmation :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Régulation par trains d'onde (conformité CEM) – Isolement 4 kVAC – Matière traitée antistatique – Microprocesseur pilote de type ST6 – Affichage de la température programmée et de la température réelle de 40 à 450 °. <p>Programmes version DC :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Verrouillage par code de la température programmée – Offset réglable permettant la coïncidence exacte de la température programmée et celle de l'extrémité de la panne. – Précision de la régulation +/-2°C – Visualisation de la régulation par led – Prise pour mise à la masse – Câble secteur amovible – Cordon fer incombustible, souple et antistatique. <p>Repose Fer :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Socle bakélite lesté, stabilisé par patins

- Encliquetable sur la station
- Ressort support laqué
- Bague de guidage téflon ou thermodur
- Éponge de nettoyage

Tension de sortie (V)	24 VAC
Nature du courant	VAC, VCC

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Code article Trenois Decamps	FTM002
Référence fabricant	1010001016 1010001016
Conditionnement	Pièce
Code douanier	Non renseigné