



Station de soudage électronique SEM51DC | FTM001



Économie : passage à mi- puissance après 1/4 heure puis arrêt après 1 heure sans utilisation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

► [Voir la fiche technique](#)

Puissance (W)	50
Tension d'alimentation (V)	230
Type de fer à souder	Électrique
Spécificité	Les fers bénéficient d'éléments chauffants réalisés par bobinage de fil résistif à spires non jointives. Cette technique garantit un transfert thermique optimal par chauffage enveloppant, une montée en chauffe très rapide et une grande stabilité de température (+/-3°C).
Température d'application maximum (en °C)	450
Température d'application minimum (en °C)	40
Articles associés	Panne FTM100
Livré(e) avec	1 boîtier de régule, 1 fer à souder, 1 repose fer, 1 panne de haut rendement.
Utilisation	Traditionnel et universel pour tous travaux électroniques.
Composition	<p>Station avec affichage et programmation :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Régulation par trains d'onde (conformité CEM) – Isolement 4 kVAC – Matière traitée antistatique – Microprocesseur pilote de type ST6 – Affichage de la température programmée et de la température réelle de 40 à 450 ° <p>Programmes version DC :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Verrouillage par code de la température programmée – Offset réglable permettant la coïncidence exacte de la température programmée et celle de l'extrémité de la panne. – Précision de la régulation +/-2°C – Visualisation de la régulation par led – Prise pour mise à la masse – Câble secteur amovible – Cordon fer incombustible, souple et antistatique. <p>Repose Fer :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Socle bakélite lesté, stabilisé par patins

- Encliquetable sur la station
- Ressort support laqué
- Bague de guidage téflon ou thermodur
- Éponge de nettoyage

Tension de sortie (V)	24 VAC
Nature du courant	VAC, VCC

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Code article Trenois Decamps	FTM001
Référence fabricant	1010001022 1010001022
Conditionnement	Pièce
Code douanier	Non renseigné
Prix catalogue	1 650,02€ HT