



50 000 références en stock



Livraison 24h



www.trenois.com

► Outillage électroportatif / Électroportatif / Ponceuse /



GARANTIE  
3  
ANS  
VOIR CONDITIONS

**FESTOOL**

## Ponceuse vibrante DTS 400 REQ | FES0212

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Garantie	3 ans sous conditions
Nombre d'oscillation maximum (en osc/min)	12000
Poids (en kg)	1,200
Excentrique (en mm)	2
Longueur du patin (en mm)	150
Largeur du patin (en mm)	100
Puissance (W)	250
Nombre d'oscillation minimum (en osc/min)	6000
Type de fixation de l'abrasif	Auto-agrippant
Variateur de vitesse	Oui
Type d'alimentation	Filaire
Accessoire(s) inclus	1 capot de protection, 1 patin de ponçage et 1 sac de récupération de poussière
Format	Boîte carton
Longueur du câble d'alimentation (en m)	4
Valeur vibratoire (en m/s <sup>2</sup> )	3,50
Modèle	DTS 400 REQ
Spécificité	Aspiraton Turbo pour assurer un air propre et exempt de poussières, ainsi qu'une parfaite visibilité lors du travail.
Niveau sonore (en dB)	72
Éligible au leasing	Oui

### CARACTERISTIQUES PRODUIT





**50 000 références en stock**



**Livraison 24h**



**[www.trenois.com](http://www.trenois.com)**

Code article Trenois Decamps	FES0212
Référence fabricant	577518 577518
Marque	Festool
Conditionnement	Pièce
Code douanier	Non renseigné