

Outilage électroportatif > Électroportatif > Machines d'atelier et stationnaire > Tour métal et tour à bois >

## Tour a metaux PBD-2870

**PROMAC®**[Voir la fiche technique](#)

GARANTIE  
**2**  
A N S

### Caractéristiques techniques

<b>Livré(e) avec</b>	1 mandrin 3 mors 125mm, 1 mandrin 4 mors 125mm, 1 plaque frontale 265 mm, 1 contre-pointe fixe MT4, 1 contre-pointe fixe MT2 et 1 socle
<b>Garantie</b>	2 ans
<b>Spécificité</b>	Avance longitudinale automatique. Bâti en fonte. Conçue pour le tournage et le perçage de matériaux en plastique et en métal. Taille des outils max. Ø : 12 x 12 mm. Plage de filetages métrique : 0.2 - 3.5 mm.
<b>Vitesse de rotation à vide maximum (en tr/min)</b>	2000
<b>Vitesse de rotation à vide minimum (en tr/min)</b>	150
<b>Hauteur de la pointe (en mm)</b>	140

<b>Largeur du banc (en mm)</b>	180
<b>Diamètre de l'alésage de la broche (en mm)</b>	26
<b>Diamètre de tournage du banc (en mm)</b>	280
<b>Distance entre pointe (en mm)</b>	700
<b>Longueur (en mm)</b>	1380
<b>Tension d'alimentation (en V)</b>	230
<b>Hauteur (en mm)</b>	700
<b>Profondeur (en mm)</b>	600
<b>Puissance (W)</b>	1100
<b>Type d'alimentation</b>	Filaire
<b>Nombre de vitesses</b>	6

## Caractéristiques produit

<b>Référence</b>	<b>PRM081</b>
<b>Marque</b>	Promac