

Outillage électroportatif > Électroportatif > Machines d'atelier et stationnaire > Tour métal et tour à bois >

## Tour a metaux PBD-2870



**PROMAC**



[Voir la fiche technique](#)

GARANTIE  
**2**  
ANS

### Caractéristiques techniques

Livré(e) avec	1 mandrin 3 mors 125mm, 1 mandrin 4 mors 125mm, 1 plaque frontale 265 mm, 1 contre-pointe fixe MT4, 1 contre-pointe fixe MT2 et 1 socle
Garantie	2 ans
Spécificité	Avance longitudinale automatique. Bâti en fonte. Conçue pour le tournage et le perçage de matériaux en plastique et en métal. Taille des outils max. Ø : 12 x 12 mm. Plage de filetages métrique : 0.2 - 3.5 mm.
Vitesse de rotation à vide maximum (en tr/min)	2000
Vitesse de rotation à vide minimum (en tr/min)	150
Hauteur de la pointe (en mm)	140



Largeur du banc (en mm)	180
Diamètre de l'alésage de la broche (en mm)	26
Diamètre de tournage du banc (en mm)	280
Distance entre pointe (en mm)	700
Longueur (en mm)	1380
Tension d'alimentation (en V)	230
Hauteur (en mm)	700
Profondeur (en mm)	600
Puissance (W)	1100
Type d'alimentation	Filaire
Nombre de vitesses	6

## Caractéristiques produit

Référence	<b>PRM081</b>
Marque	Promac