

Soudage > Postes à souder > Poste à souder MIG MAG >

## Poste a souder MIG MAG Neopulse 220 C



Carrosserie renforcée et patins antidérapants. 2 poignées pour faciliter le déplacement.



[Voir la fiche technique](#)

### Caractéristiques techniques

Type de poste	Poste de chantier sur secteur
Diamètre électrode enrobée conseillée minimum (mm)	1
Diamètre électrode enrobée conseillée maximum (mm)	5
Hauteur (mm)	290
Largeur (mm)	410
Tension d'alimentation (V)	230
Réglage de la puissance maximum (en A)	220
Réglage de la puissance minimum (en A)	10
Nombre de galets du dévidoir	4
Longueur (mm)	550

<b>Poids (kg)</b>	27,000
<b>Type de tension</b>	Monophasé
<b>Diamètre du fil aluminium (mm)</b>	0.8, 1.2
<b>Diamètre de fil acier / inox (mm)</b>	0.6, 1.0
<b>Possibilité de soudage au TIG au lift arc (torche en option)</b>	Oui
<b>Puissance de générateur recommandé (en kVA)</b>	7,50
<b>Type de dévidoir</b>	Compact
<b>Mode pulsé</b>	Oui
<b>Diamètre de bobine de fil (en mm)</b>	200
<b>Indice de protection (IP)</b>	IP 23S
<b>Facteur de marche en MMA</b>	150 A à 60% / 120 A à 100%
<b>Protection électrique du réseau (en A)</b>	16
<b>Tension à vide (V)</b>	80
<b>Facteur de marche en TIG</b>	160 A à 60% / 150 A à 100%
<b>Facteur de marche en MIG/MAG</b>	150 A à 60% / 130 A à 100%
<b>Mode synergic</b>	Oui
<b>Correction du facteur de puissance (PFC)</b>	Non
<b>Modèle</b>	Neopulse 220 C
<b>Diamètre du fil fourré (mm)</b>	0.9, 1.2
<b>Éligible au leasing</b>	oui

### Caractéristiques produit

<b>Référence</b>	<b>GYS050</b>
<b>Marque</b>	GYS
<b>Secteur - Page catalogue</b>	9-331