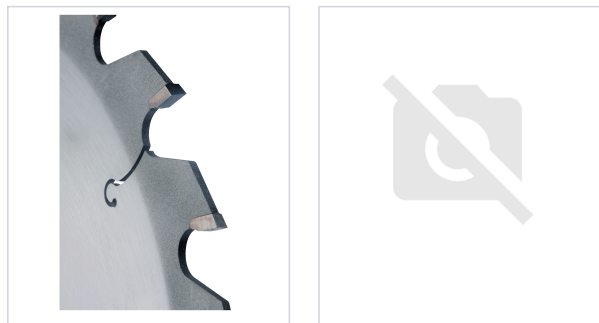


[Outils électroportatif](#) > [Consommables d'outillage électroportatif](#) > [Lame de scie circulaire](#) >

Lame de scie circulaire 9010

[Voir la fiche technique](#)FABRIQUÉ
EN FRANCE

Caractéristiques produit

Marque	Mecabois
Support d'utilisation	Débit bois
Forme de l'alésage	Rond
Machine à utiliser	Scie circulaire, Scie à onglet, Scie sur table
Type de denture	Carbure
Denture alternée	Oui
Fabrication française	Oui
Négative	Oui
Secteur - Page catalogue	10-196

Caractéristiques techniques

RÉFÉRENCE	NOMBRE DE DENTS	DIAMÈTRE (EN MM)	ÉPAISSEUR (EN MM)	DIAMÈTRE DE L'ALÉSAGE (EN MM)	UTILISATION	VITESSE DE ROTATION MAXIMUM (EN TR / MIN)
VIB030	20	140	2,60	20	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	7000
VIB037	20	150	2,60	20	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	8900
VIB040	24	160	2,60	20	Coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	8400
VIB041	24	160	2,60	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	8400
VIB055	24	170	2,60	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	7900
VIB064	24	180	2,80	20	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	7400
VIB065	24	180	2,80	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	9500
VIB068	24	190	2,80	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	7000
VIB075	24	200	2,80	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	6700
VIB083	24	210	2,80	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	6400
VIB110	24	235	2,80	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en	5700



RÉFÉRENCE	NOMBRE DE DENTS	DIAMÈTRE (EN MM)	ÉPAISSEUR (EN MM)	DIAMÈTRE DE L'ALÉSAGE (EN MM)	UTILISATION	VITESSE DE ROTATION MAXIMUM (EN TR / MIN)
					atelier ou sur chantier.	
VIB1193	32	305	3,20	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	4400
VIB170	24	230	2,80	30	Pour la coupe très rapide en long et en travers, en atelier ou sur chantier.	5800