

Outillage électroportatif > Consommables d'outillage électroportatif > Lame de scie circulaire >

## Lame de scie circulaire 290



mecaboïs



[Voir la fiche technique](#)

FABRIQUÉ  
EN FRANCE

### Caractéristiques produit

|                               |                               |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Marque                        | Mecaboïs                      |
| Négative                      | Oui                           |
| Épaisseur (en mm)             | 3                             |
| Diamètre de l'alésage (en mm) | 30                            |
| Support d'utilisation         | Aluminium, Plastique, Cuivre  |
| Forme de l'alésage            | Rond                          |
| Machine à utiliser            | Scie à onglet, Scie sur table |
| Type de denture               | Carbure                       |
| Fabrication française         | Oui                           |
| Secteur - Page catalogue      | 10-201                        |

## Caractéristiques techniques

| RÉFÉRENCE                     | NOMBRE DE DENTS | DIAMÈTRE (EN MM) | UTILISATION  | VITESSE DE ROTATION MAXIMUM (EN TR / MIN) |
|-------------------------------|-----------------|------------------|--|---|
| <a href="#"><u>VIB090</u></a> | 54              | 210              | Lame carbure pour une coupe rapide et nette en tronçonnage. Préconisée pour une avance manuelle. Profils aluminium d'épaisseur inférieure à 3 mm et profils plastique. | 9100                                      |
| <a href="#"><u>VIB096</u></a> | 60              | 216              | Lame carbure pour une coupe rapide et nette en tronçonnage. Préconisée pour une avance manuelle. Profils aluminium d'épaisseur inférieure à 3 mm et profils plastique. | 8800                                      |
| <a href="#"><u>VIB120</u></a> | 80              | 250              | Coupe rapide et nette en tronçonnage. Préconisée pour une avance manuelle. Profils aluminium d'épaisseur inférieure à 3 mm.  | 7600                                      |
| <a href="#"><u>VIB130</u></a> | 72              | 300              | Coupe rapide et nette en tronçonnage. Préconisée pour une avance manuelle. Profils aluminium d'épaisseur inférieure à 3 mm.  | 6400                                      |
| <a href="#"><u>VIB131</u></a> | 96              | 300              | Coupe rapide et nette en tronçonnage. Préconisée pour une avance manuelle. Profils aluminium d'épaisseur inférieure à 3 mm.  | 6400                                      |