

Soudage > Consommable soudage > Fil à souder >

Fil fourre sous gaz

[Voir la fiche technique](#)

Caractéristiques produit

Marque	Weld X
Norme américaine fil à souder	AWS A-5.18; ER 70S-6
Norme européenne fil à souder	EN ISO 17632-A; T42 3 M M 3 H5
Fil fourré	Oui
Contenance	1 pc
Usage	Utilisé pour le soudage des aciers non alliés toutes positions sauf verticales descendantes, bénéficie d'un haut taux de dépôt et peu de projections. La quasi absence de laitier rend le fil idéal pour les applications robotisées. Constructions métallique, chaudronnerie, industrie automobile.
Type de soudure	Aciers non alliés
Diamètre de bobine de fil (en mm)	300
Secteur - Page catalogue	9-348

Caractéristiques techniques

RÉFÉRENCE	DIAMÈTRE DU FIL (EN MM)
<u>WEL601</u>	1
<u>WEL602</u>	1,20