

Manutention, levage et rangement atelier > Rangement atelier > Bidon, citerne et jerrican > Citerne >

Station de ravitaillement mobile Adblue double compartiment



Votre prix : **3 387,49€** HT



[Voir la fiche technique](#)

Caractéristiques techniques

Matière du réservoir	Polyéthylène
Capacité du réservoir (en L)	400
Spécificité	Passage de fourches intégré.
Composition	<ul style="list-style-type: none"> - 1 réservoir AdBlue de 50 L avec : pompe immergée 12 volts - 10 l/min auto-amorçante, tuyau de distribution 4 m et pistolet manuel - 1 réservoir gasoil de 400 L avec : groupe électrique 12 volts - 45 l/min auto-amorçant, tuyau de distribution 4 m et pistolet automatique - Câbles électriques d'alimentation 4 m avec pinces - Logements pour la mise en place de courroies de fixation au socle d'appui - Poignées pour le levage à vide - Bouchons de remplissage 2" - Vanne de sûreté - Capot
Longueur (en mm)	1200
Tension d'alimentation (en V)	12



Hauteur (en mm)

790

Largeur (en mm)

800

Caractéristiques produit

Référence

ALG041

Marque

Algi