

Manutention, levage et rangement atelier > Rangement atelier > Bidon, citerne et jerrican > Citerne >

## Station de ravitaillement mobile Adblue double compartiment



Votre prix : **3 387,49€ HT**



[Voir la fiche technique](#)

### Caractéristiques techniques

Matière du réservoir	Polyéthylène
Capacité du réservoir (en L)	400
Spécificité	Passage de fourches intégré.
Composition	<ul style="list-style-type: none"><li>- 1 réservoir AdBlue de 50 L avec : pompe immergée 12 volts - 10 l/min auto-amorçante, tuyau de distribution 4 m et pistolet manuel</li><li>- 1 réservoir gasoil de 400 L avec : groupe électrique 12 volts - 45 l/min auto-amorçant, tuyau de distribution 4 m et pistolet automatique</li><li>- Câbles électriques d'alimentation 4 m avec pinces</li><li>- Logements pour la mise en place de courroies de fixation au socle d'appui</li><li>- Poignées pour le levage à vide</li><li>- Bouchons de remplissage 2"</li><li>- Vanne de sûreté</li><li>- Capot</li></ul>
Longueur (en mm)	1200
Tension d'alimentation (en V)	12



Hauteur (en mm)	790
Largeur (en mm)	800

## Caractéristiques produit

---

Référence	<b>ALG041</b>
Marque	Algì