

Manutention, levage et rangement atelier > Rangement atelier > Bidon, citerne et jerrican > Citerne >

Station de ravitaillement mobile Adblue double compartiment



[Voir la fiche technique](#)

Caractéristiques techniques

Matière du réservoir	Polyéthylène
Capacité du réservoir (L)	400
Spécificité	Passage de fourches intégré.
Composition	- 1 réservoir AdBlue de 50 L avec : pompe immergée 12 volts - 10 l/min auto-amorçante, tuyau de distribution 4 m et pistolet manuel - 1 réservoir gasoil de 400 L avec : groupe électrique 12 volts - 45 l/min auto-amorçant, tuyau de distribution 4 m et pistolet automatique - Câbles électriques d'alimentation 4 m avec pinces - Logements pour la mise en place de courroies de fixation au socle d'appui - Poignées pour le levage à vide - Bouchons de remplissage 2" - Vanne de sûreté - Capot
Longueur (mm)	1200
Poids (kg)	57,000



Tension d'alimentation (V)

12

Hauteur (mm)

790

Largeur (mm)

800

Caractéristiques produit

Référence

ALG041

Marque

Algi