

Entretien extérieur > Arrosage > Pompe à eau >

## Pompe de relevage pour eaux chargées



Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration. La pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte.

[Voir la fiche technique](#)

GARANTIE  
**2**  
ANS  
voir conditions

### Caractéristiques techniques

<b>Garantie</b>	2 ans sous conditions
<b>Diamètre du tuyau (mm)</b>	40
<b>Débit d'air / d'eau (l/min)</b>	260
<b>Poids (kg)</b>	12,000
<b>Tension d'alimentation (V)</b>	230
<b>Pression de service (bar)</b>	0,80
<b>Puissance (W)</b>	1100
<b>Largeur (mm)</b>	232
<b>Hauteur (mm)</b>	372,50

Type de tension	Monophasé
Usage	Régulier
Matière du corps	Fonte
Hauteur de refoulement maximum (m)	7,50
Profondeur d'immersion maximum (m)	5
Type de pompe à eau	Pompe de relevage pour eaux chargées.
Taille des éléments absorbés maximum (en mm)	35
Indice de protection (IP)	IP 68
Longueur du câble d'alimentation (m)	10
Spécificité	Destinée au eaux de vaisselles, lave-linge, vide caves, vidange de garages, de sous-sols, de fosses, eaux pluviales, arrosages. Pompage de liquid non agressif chimiquement ou non abrasif.

### Caractéristiques produit

Référence	<b>RN1002</b>
Marque	Renson International Pompes
Secteur - Page catalogue	9-442