

Soudage > Fer à souder et accessoire > Fer à souder >

## Station de soudage électronique SEM101DC



Économie : passage à mi- puissance après 1/4 heure puis arrêt après 1 heure sans utilisation.

Votre prix : **1 943,26€** HT



[Voir la fiche technique](#)

### Caractéristiques techniques

<b>Puissance (W)</b>	100
<b>Tension d'alimentation (V)</b>	230
<b>Type de fer à souder</b>	Électrique
<b>Spécificité</b>	Les fers bénéficient d'éléments chauffants réalisés par bobinage de fil résistif à spires non jointives. Cette technique garantit un transfert thermique optimal par chauffage enveloppant, une montée en chauffe très rapide et une grande stabilité de température (+/-3°C).
<b>Livré(e) avec</b>	1 boîtier de régule, 1 fer à souder, 1 repose fer, 1 panne de haut rendement.
<b>Utilisation</b>	Soudures haute température, plans de masse, connectique, etc.
<b>Articles associés</b>	Panne <b>FTM110</b>
<b>Température d'application maximum (en °C)</b>	450
<b>Température d'application minimum (en °C)</b>	40

**Composition**

Station avec affichage et programmation :

- Régulation par trains d'onde (conformité CEM)
- Isolement 4 kVAC
- Matière traitée antistatique
- Microprocesseur pilote de type ST6
- Affichage de la température programmée et de la température réelle de 40 à 450 °.

Programmes version DC :

- Verrouillage par code de la température programmée
- Offset réglable permettant la coïncidence exacte de la température programmée et celle de l'extrémité de la panne.
- Précision de la régulation +/-2°C
- Visualisation de la régulation par led
- Prise pour mise à la masse
- Câble secteur amovible
- Cordon fer incombustible, souple et antistatique.

Repose Fer :

- Socle bakélite lesté, stabilisé par patins
- Encliquetable sur la station
- Ressort support laqué
- Bague de guidage téflon ou thermodur
- Éponge de nettoyage

**Tension de sortie (V)**

24 VAC

**Nature du courant**

VAC, VCC

**Caractéristiques produit**

**Référence**

**FTM002**

**Secteur - Page catalogue**

9-309