

Soudage > Fer à souder et accessoire > Fer à souder >

Station de soudage électronique SEM101DC



Économie : passage à mi- puissance après 1/4 heure puis arrêt après 1 heure sans utilisation.



[Voir la fiche technique](#)

Caractéristiques techniques

| | |
|--|--|
| Puissance (W) | 100 |
| Tension d'alimentation (V) | 230 |
| Type de fer à souder | Électrique |
| Spécificité | Les fers bénéficient d'éléments chauffants réalisés par bobinage de fil résistif à spires non jointives. Cette technique garantit un transfert thermique optimal par chauffage enveloppant, une montée en chauffe très rapide et une grande stabilité de température (+/-3°C). |
| Livré(e) avec | 1 boîtier de régule, 1 fer à souder, 1 repose fer, 1 panne de haut rendement. |
| Utilisation | Soudures haute température, plans de masse, connectique, etc. |
| Articles associés | Panne FTM110 |
| Température d'application maximum (en °C) | 450 |
| Température d'application minimum (en °C) | 40 |

Composition

Station avec affichage et programmation :

- Régulation par trains d'onde (conformité CEM)
- Isolement 4 kVAC
- Matière traitée antistatique
- Microprocesseur pilote de type ST6
- Affichage de la température programmée et de la température réelle de 40 à 450 °.

Programmes version DC :

- Verrouillage par code de la température programmée
- Offset réglable permettant la coïncidence exacte de la température programmée et celle de l'extrémité de la panne.
- Précision de la régulation +/-2°C
- Visualisation de la régulation par led
- Prise pour mise à la masse
- Câble secteur amovible
- Cordon fer incombustible, souple et antistatique.

Repose Fer :

- Socle bakélite lesté, stabilisé par patins
- Encliquetable sur la station
- Ressort support laqué
- Bague de guidage téflon ou thermodur
- Éponge de nettoyage

Tension de sortie (V)

24 VAC

Nature du courant

VAC, VCC

Caractéristiques produit

Référence

FTM002

Secteur - Page catalogue

9-309