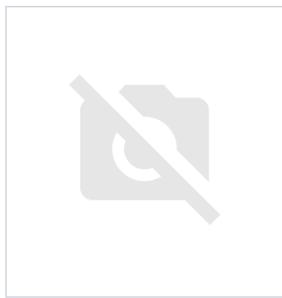
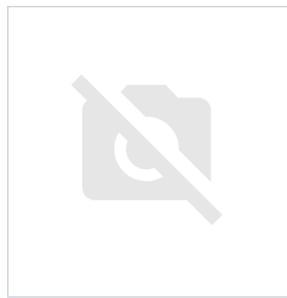


Soudage > Fer à souder et accessoire > Fer à souder >

Station de soudage électronique SEM51DC



Économie : passage à mi-puissance après 1/4 heure puis arrêt
après 1 heure sans utilisation.



[Voir la fiche technique](#)

Caractéristiques techniques

Puissance (W)	50
Tension d'alimentation (en V)	230
Type de fer à souder	Électrique
Spécificité	Les fers bénéficient d'éléments chauffants réalisés par bobinage de fil résistif à spires non jointives. Cette technique garantit un transfert thermique optimal par chauffage enveloppant, une montée en chauffe très rapide et une grande stabilité de température (+/-3°C).
Température d'application maximum (en °C)	450
Température d'application minimum (en °C)	40
Articles associés	Panne FTM100
Livr(e) avec	1 boîtier de réglage, 1 fer à souder, 1 repose fer, 1 panne de haut rendement.
Utilisation	Traditionnel et universel pour tous travaux électroniques.

**Composition**

Station avec affichage et programmation :

- Régulation par trains d'onde (conformité CEM)
- Isolement 4 KVAC
- Matière traitée antistatique
- Microprocesseur pilote de type ST6
- Affichage de la température programmée et de la température réelle de 40 à 450 °

Programmes version DC :

- Verrouillage par code de la température programmée
- Offset réglable permettant la coïncidence exacte de la température programmée et celle de l'extrémité de la panne.
- Précision de la régulation +/-2°C
- Visualisation de la régulation par led
- Prise pour mise à la masse
- Câble secteur amovible
- Cordon fer incombustible, souple et antistatique.

Repose Fer :

- Socle bakélite lesté, stabilisé par patins
- Encliquetable sur la station
- Ressort support laqué
- Bague de guidage téflon ou thermodur
- Éponge de nettoyage

Tension de sortie (en V)

24 VAC

Nature du courant

VAC, VCC

Caractéristiques produit

Référence	FTM001
------------------	---------------

Secteur - Page catalogue	9-309
---------------------------------	-------